

Client:	Personne de Contact:	Type de ports:
Référence:	Agence:
N. Commande:	Tél.	Adresse d'envoi:
Date de livraison:	Fax:	<input type="checkbox"/> Habituel
Date de commande:	E-mail:	Autre:

DONNÉES GÉNÉRALES

Type de Manœuvre:

Type de Manœuvre:

N.d'Arrêts:..... Etage d'Accès:.....

N. de Cabines:.....

Type de Collecte:

INDICATEURS DE POSITION

Séquence:

Afficheur Cabine:.....

Type de Fixation:.....

Afficheur Palier:.....

Type de Fixation:.....

Sur Palier:.....

DONNÉES GRUPE TRACTEUR

Tension d'Entrée:.....

Installation avec Neutre:.....

Fournir Autotransformateur:.....

Groupe tracteur:.....

DONNÉES MOTEUR

Tension:..... V Intensité (In):..... A

Puissance:..... CV KW

Codeur:.....

Fabricant:..... Modèle:.....

Ventilation du Moteur:..... V

Tension d'Excitation du Frein:..... V

Tension Maintenu du Frein:..... V

OPTIONS DE COMMANDE

Modèle Variateur:.....

Console Programmation Variateur:.....

Type de Contacteurs:.....

Vitesse cabine:..... m/s.

MANOEVRES DE SECOURS
(Manuel dérive de charge incluse dans les installations Synchrones)

Automatique:.....

Manœuvre de Rappel:.....

Éclairage à l'Armoire de Commande:.....

NORMES d'EUROPÉENS

EN81-1 A3:.....

EN81-70:.....

EN81-73:.....

Langue de la documentation:.....

DONNÉES CABINE

PORTES

Opérateur -1- :.....

Open in étages:

Opérateur -2- :.....

Open in étages:

Ouverture des Portes en Urgence:.....

Ouverture Anticipée:.....

Recalage aux Étages:.....

Came Électrique:..... (190 Vdc Std.)

N. Came:.....

PÉSE CHARGES

Type:.....

Tension:..... Fournir:.....

N. Câbles:..... Diamètre:.....

Cellules/Dummies:.....

Gong d'arrivée:.....

Ventilateur:.....

Téléphone:.....

Installé sur:.....

Langue Synthèse:.....

Boucle Inductive:.....
(Système de Communication personnes souffrant d'un handicap auditif)

BOÎTE À BOUTONS CABINE

Type de Bouton Poussoir:.....

Boîte à boutons:.....

Double Boîte à boutons:.....

TÉRMOINS LUMINEUX

Flèches:.....

Téléphone:.....

Plafond d'Urgence:.....

BOÎTES A BOUTONS PALIERS

Type de Bouton Poussoir:.....

Boîtes à boutons:.....

TÉRMOINS LUMINEUX

Flèches:.....

Fournir les FLD:.....

Alarme à l'Étage d'Accès:.....

Lumineux de présence:.....

BOITIE d'INSPECTION

Type de Prise Électrique:.....

Éclairage:.....

Boîte d'Inspection Pendant:.....

DISTANCES PRÉMONTÉE

Manœuvre vers Moteur:..... m (5m Std.)

Manœuvre vers Palier:..... m (9m Std.)
(Distance entre l'Armoire de Puissance et le sol de l'étage le plus proche)

Contrôle vers Puissance:..... m (6m Std.)
(Séparation entre l'Armoire Palier et cela de Puissance dans la Gaine)

Fuite de le Gaine:..... m És réduite:.....

Fosse:..... m És réduite:.....
(Spécifier si la Fosse et la Fuite sont considérées comme Réduites)

Éclairage Gaine:.....

Éclairage sur Moteur:.....

Fournir Goulotte:.....

(Prévoir des câbles libres dans le Câble Pendentif)

Nombre de fils libres:.....

DISTANCE ENTRE ÉTAGES
(3,5 m Std.)

P9	P18
.....mm
P8	P17
.....mm
P7	P16
.....mm
P6	P15
.....mm
P5	P14
.....mm
P4	P13
.....mm
P3	P12
.....mm
P2	P11
.....mm
P1	P10
.....mm
P0	P9

DONNÉES PRÉMONTÉE

Local des Machines:.....

Portes Extérieures:.....

Semi automatiques sur Étages:.....

Limiteur de Vitesse:.....

Test Limiteur de Vitesse:.....

Voltage Bobines:.....

Ancrage de Cabine:.....

OBSERVATIONS:

.....

.....

.....